

In jedem Fall
gut abschneiden

Schlitzschere TruTool C 200 Li-Ion 18 V

Immer ein guter Schnitt: Bis zu 2 mm
Blech- und 3,6 mm Falzdicken



Die Highlights

- Offener Schneidkopf für einfaches Zurückziehen der Maschine aus dem Blech. Kein Spanabtrenner notwendig.
- Schneidkopf aus Stahl: Sorgt für Robustheit und Kraft. Schneidet sogar Falzdicken von bis zu 3,6 mm, wobei Quer- und Längsschnitte möglich sind.
- Softgrip für sicheres und ergonomisches Arbeiten
- Power-Head-Technologie und bürstenloser Motor für bis zu 60% längere Akkulaufleistung pro Akkuladung

Für einschneidende Ergebnisse: Egal, ob
Profile, Spiralrohre oder ebene Bleche



Weitere Vorteile

- Verwindungsfreie Schnitte
- Maßgenaues Ansetzen und sehr gute Sicht auf die Schnittlinie
- Messer und Schneidleisten rasch austauschbar
- Keine Einstellarbeiten. Maschine im Handumdrehen einsatzbereit.
- TruTool C 200 wird mit 2x 2 Ah-Akku und 1x Ladegerät ausgeliefert. Akku- und Ladegerät sind mit sämtlichen TRUMPF 18 V-Akkumaschinen kompatibel.



Maschine standardmäßig mit Set Spiro ausgerüstet

Maschine auch ohne Werkzeug bestellbar.
Ermöglicht eine individuelle Set-Auswahl

Übersicht Set

Set Spiro	Zur Bearbeitung von Wickelfalzrohren	1x Messer SC, 2x Schneidleiste verzahnt	2 mm 4x0,9/6x0,6	2328882
Set HighQuality	Für höchste Schnittqualität	1x Messer Gerade, 2x Schneidleiste Standard	1,5 - 2 mm	2328883
Set HighSpeed	Für höchste Arbeitsgeschwindigkeit	1x Messer Gerade, 2x Schneidleiste verzahnt	1,5 - 2 mm	2328884
Set Dünnblech	Ideal für Dünnbleche bis 1,5 mm	1x Messer Gerade, 2x Schneidleiste Standard	- 1,5 mm	2328885
Set CR	Für die Edelstahlbearbeitung	1x Messer CR, 2x Schneidleiste CR	- 1,5 mm	2328886
Set Kurven	Ideal für Kurvenschnitte und Radien von R 45 / L 80	1x Messer Kurven, 2 Schneidleiste Standard	- 1,5 mm	2328887

Technische Daten

Werte der unterschiedlichen Set-Varianten

Maximale Blechdicke in mm		Set Spiro	Set HighSpeed	Set HighQuality	Set Dünnblech	Set Kurven	Set CR
Stahl 400 N/mm ²	mm		1,5 - 2	1,5 - 2	0,5 - 1,5	1,5	
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm	4x0,9/ 6x0,6					
Stahl 600 N/mm ²	mm				1	0,8	1,5
Wickelfalzrohr Stahl 600 N/mm ²	mm	4 x 0,6					
Aluminium	mm		3	3	2	2	
Arbeitsgeschwindigkeit bis zu	m/min	12	12	8	10	10	10
Kleinsten Radius	mm	150	150	150	100	L 40 / R 80	120
Startlochdurchmesser	mm	8	20	20	16	16	18
Spannung	V	18					
Gewicht: mit 2 Ah- und 4 Ah-Akku	kg	2,3 / 2,6					

Ihr Fachhändler

Hundt

Wilhelm Hundt GmbH
Schwabhausen 25
42349 Wuppertal
Tel. +49 202 430448-0
Fax +49 202 430448-20
info@hundt.de · www.hundt-direkt.de



Weltweit:

TRUMPF Schweiz AG
TRUMPF Straße 8 · CH-7214 Grösch · Telefon +41 (0) 58 257-6161 · Fax +41 (0) 58 257-6402
E-Mail powertools@ch.trumpf.com · Homepage www.trumpf.com

Deutschland:

TRUMPF Werkzeugmaschinen GmbH + Co. KG
Johann-Maus-Straße 2 · 71254 Ditzingen · Telefon +49 (0) 7156 303-33066 · Fax +49 (0) 7156 303-933066
E-Mail elektrowerkzeuge@de.trumpf.com · Homepage www.trumpf.com

